



## TEKUTÁ GUMA ALF HB500

### VLASTNOSTI

**ALF HB500** je najmodernejšia modifikovaná elastomérová emulzia vyvinutá na zjednodušenie procesu prípravy hydroizolácie a riešenie problémov s materiálmi obsahujúcimi toxické rozpúšťadlá a VOC. Hmota bola špeciálne pripravená na striekanie, ktorým sa aplikuje kompletná ochranná hydroizolačná membrána. **ALF HB500** je zastudena aplikovaný jednozložkový systém, ktorý je možné aplikovať pomocou bezvzduchového striekacieho systému, valčekom alebo štetcom. **ALF HB500** predstavuje membránu bez obsahu rozpúšťadiel a s rýchlym vytvrdnutím, ktorá poskytuje vynikajúcu pevnosť, elasticitu a priľnavosť. Aj keď EkoMembrána **ALF HB500** nie je horľavý materiál, odporúčame vyhnúť sa teplotám vodnej pary vyšším ako 200°C. **ALF HB500** je vodotesná hydroizolácia, ktorá úplne priľnie na väčšinu podkladov. Uvedená hrúbka ponúka celistvú, pružnú a vodotesnú membránu s malým environmentálnym vplyvom.

### POUŽITIE

**ALF HB500** je za studena nanášaná membrána pre hydroizoláciu a povrchovú ochranu; medzi ďalšie spôsoby použitia patrí ochrana proti hrdzaveniu a antikorózna ochrana železných materiálov. **ALF HB500** môže byť aplikovaná na širokú škálu povrchov vrátane strešnej krytiny, betónových základov, v suterénoch, na oporné múry, parkovacie plochy, kvetináče, odtoky a odkvapové žľaby a mnohé ďalšie povrchy. Používa sa na pokrytie mnohých podkladov vrátane dreva, betónu, kovu, asfaltu, azbestu a tehál.

### PRÍPRAVA

Všetky povrchy musia byť suché a zbavené prachu, mastnoty a iných nečistôt. Všetky voľné nečistoty je nutné odstrániť, povrchy je nutné tlakovo umyť a nechať vyschnúť. Pre lepšiu adhéziu-priľnavosť podkladu doporučujeme napenetrovať **špeciálnou penetráciou ALF PR40 alebo adhézny mostíkom ALF PR50**. Všetky povrchy musia byť pred aplikáciou konštrukčne solídne a stabilné. Ako výplň pre menšie medzery (nad 3 mm) a prekrytie spojov, veľkých štrbín, potrubí, 90°-uhlov a ďalších detailov použite **Geotextílie PP100g** namočenú v **ALF HB500**. Na dosiahnutie najlepších výsledkov nanášajte po tenkých vrstvách a nechajte úplne zaschnúť a vytvrdnúť.

### APLIKÁCIA

Neaplikujte na mokré alebo zamrznuté povrchy, počas alebo bezprostredne pred silnými dažďami. Jednozložkový systém aplikujte vhodným striekacím zariadením, valčekom alebo kefou/štetcom. Aplikujte pri teplote prostredia (nad +5 °C) Minimalná vyschnutá hrúbka materiálu nesmie byť menšia ako 1mm. Spotreba podľa podkladu je 1-1,5 kg/m<sup>2</sup>. Vytvrdzuje na dotyk v priebehu 1-4 hodín (20° C) a spravidla úplne vytvrdne do 48 hodín. Druhý náter je možné aplikovať po prvotnom vytvrdnutí prvého náteru (1-4 hodiny)- doby schnutia závisí od teploty a vlhkosti prostredia. **ALF HB500** je mierne zásaditý materiál. Pri použití dodržiavajte bežné zdravotné a bezpečnostné

opatrenia. Používajte ochranu očí a iné vhodné osobné ochranné prostriedky (OOP). Ďalšie informácie nájdete v kartách bezpečnostných údajov.

## UPOZORNENIE

Nesmie sa aplikovať na vlhké plochy, kde môže dochádzať k stúpajúcej vlhkosti. Môže dochádzať k vytvoreniu bublín, ktoré sa môžu mechanicky poškodiť. Pri dlhodobom styku s vodou dochádza k miernemu zmäkčeniu, avšak pri usušení naberie pôvodné mechanické vlastnosti. Pri zabudovanej vlhkosti v podklade doporučujeme zabezpečiť odvetrávacie kominy. Vytvorenie bublín a zmrštenie je spôsobené zabudovanou vlhkosťou v podklade.

## BEZPEČNOSŤ

Používajte v dobre vetraných priestoroch. Vyhnite sa kontaktu s pokožkou, očami a odevom. Noste vhodný ochranný odev, ochranné rukavice a ochranné okuliare / tvárový štít.

## BALENIE A SKLADOVANIE

**ALF HB500** je dodávaný v baleniach – vedrách o 5, 10, 20 kg. Nádoby skladujte dobre uzavreté, keď sa nepoužívajú. Výrobok sa uchováva vo svojom pôvodnom balení pri teplotách v rozmedzí od +5° C do +30° C. Balenie **ALF HB500** musí byť vždy chránené pred vystavením priamemu slnečnému žiareniu a pred veľmi nízkymi teplotami. Výrobok nemôže zamrznúť!

Technické návody v tomto liste sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Vzhľadom k skutočnosti, že výrobok je aplikovaný bez nášeho dohľadu, všetku zodpovednosť za nesprávne použitie materiálu a nesprávnym výberom výrobku nesie užívateľ. Každý užívateľ je povinný sa presvedčiť o vhodnosti použitia vlastnými skúškami. Účelom technického listu je poskytnúť všeobecného sprievodcu inštrukciami produktu pri dodržiavaní zásad bezpečnosti a ochrany zdravia, založené na našej znalosti správania, spôsobu skladovania a používania produktu. Vyhradzujeme si právo na zmenu obsahu technického listu bez predchádzajúceho upozornenia. Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania. V prípade profesionálnej aplikácie sa kontaktujte na uvedenej stránke <http://www.hydroizolacia.sk>, <http://www.tekutaguma.sk>, <http://www.alfema.sk>

Označenie a dátum vydania: 007.06 Rev.04.2005, 15.10.2019

## 1. Fyzikálne vlastnosti - kvapalná forma:

Vlastnosť	Typické výsledky
Špecifická hmotnosť (kvapalina) kg/m <sup>3</sup> :	cca 1,0
Zápach:	Žiadny
VOC:	Obsahuje rozpúšťadlá
Farba:	Hnedá
% tuhých látok (hmotnosť)	<b>53-58</b>
Viskozita, Brookfield sp. č. 5, 20 ot./min.:	<b>8000-9000</b>
pH:	<b>10 -12</b>

## 2. Vlastnosti - forma vytvrdnutej membrány:

Vlastnosť	Typická forma
Farba:	Čierna
Špecifická hmotnosť g/cm <sup>3</sup> :	cca 1,0
Chemická odolnosť:	Odolnosť voči atmosférickým, chemickým aerosólom alebo kyslým dažďom. UV stabilná. Obmedzená odolnosť voči benzínu, motorovej naftě a ostatným ropným produktom (pozrite si prehľad chemickej odolnosti)
Biologická odolnosť ASTM E154, ASTM D412:	Vyhovuje (> 90% pôvodnej hodnoty)
Odolnosť proti nárazu CSB37-GP-500, 23 °C	Vyhovuje (168 libier)
Vodotesnosť CGSB 37-GP-56 Vodotesnosť po náraze:	Nulový únik Vyhovuje (bez úniku)
Pevnosť v ťahu ASTM D412 (p.s.i):	90
Predĺženie %:	1000 -1800
Zrýchlené zvetrávanie ASTM G155 D412: pevnosť v ťahu:	Vyhovuje (žiadne poškodenie filmu) Vyhovuje (> 90% pôvodnej hodnoty)
Tvrdosť (tvrdomer typ 00)	85-87
Soľná korózia, oceľ ASTM D412	Vyhovuje, 1000 hodín
Povrchová korózia ASTM D610	Žiadna korózia po 500 hodinách, 0,03% po 1000 hodinách
Priľnavosť k betónu v ťahu ASTM C907:	765 kPa
Tvrdosť ASTM D2246	50 typ A

Chemický názov	Vzorec	Koncentrácia	Prijateľnosť
Kyselina octová	CH <sub>3</sub> COOH	10%	S obmedzením
Kyselina octová	CH <sub>3</sub> COOH	50%	Nevhodné
Chlorid hlinitý	NH <sub>4</sub> Cl	Nasýtená	Vhodné
Síran hlinitý	NH <sub>4</sub> SO <sub>4</sub>	Nasýtené	Vhodné
Chlorid amónny	NH <sub>4</sub> Cl	Nasýtené	Vhodné
dušičnan amónny	NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub>	Všetky koncentrácie	Nevhodné
Síran amónny	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	Nasýtené	Vhodné
EcoProof regia	HCl-H NO <sub>3</sub>	Všetky koncentrácie	Nevhodné
Uhlíčan bárnatý	BaCO <sub>3</sub>	Nasýtená	Vhodné
chlorid bárnatý	BaCl <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné
Hydroxid bárnatý	Ba(OH) <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné
Síran bárnatý	BaSO <sub>4</sub>	Nasýtená	Vhodné
Borax (tertraboritan sodný)	Na <sub>2</sub> B <sub>4</sub> O <sub>7</sub>	Nasýtená	Vhodné
Bróm (plyn alebo kvapalina)	Br <sub>2</sub>	Všetky koncentrácie	Nevhodné
Uhlíčan vápenatý	CaCO <sub>3</sub>	Nasýtená	Vhodné
Chlorid vápenatý	CaCl <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné
Kyanid vápenatý	Ca(CN) <sub>2</sub>	Všetky koncentrácie	Nevhodné
Hydroxid vápenatý (vápno)	Ca(OH) <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné
dušičnan vápenatý	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné
Síran vápenatý	CaSO <sub>4</sub>	Nasýtená	Vhodné
Oxid uhličitý (plyn)	CO <sub>2</sub>	Všetky koncentrácie	Vhodné
Chlór (plyn)	Cl <sub>2</sub>	Všetky koncentrácie	Nevhodné
Kyselina chrómová	H <sub>2</sub> CrO <sub>7</sub>	Všetky koncentrácie	Nevhodné
Uhlíčan meďnatý	CuCO <sub>3</sub>	Nasýtená	Vhodné
Chlorid meďnatý	CuCl <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné
Hydroxid meďnatý	Cu(OH) <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné
Dusičnan meďnatý	Cu(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné
Síran meďnatý	CuSO <sub>4</sub>	Nasýtená	Vhodné
Kukuričný sirup	C <sub>6</sub> O <sub>6</sub> H <sub>12</sub>	< 50% w/w	Vhodné
Kukuričný sirup	C <sub>6</sub> O <sub>6</sub> H <sub>12</sub>	> 50%w/w	S obmedzením
Etanol	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH	< 35% w/w	S obmedzením
Etanol	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH	> 35% w/w	Nevhodné
Glycerol	C <sub>3</sub> O <sub>3</sub> H <sub>6</sub>	< 35% w/w	S obmedzením
Glycerol	C <sub>3</sub> O <sub>3</sub> H <sub>6</sub>	> 35% w/w	Nevhodné
Kyselina chlorovodíková	HCl	35% w/w (konc.)	Nevhodné
Kyselina kyanovodíková	HCN	Všetky koncentrácie	Nevhodné
Vodík (plyn)	H <sub>2</sub>	Všetky koncentrácie	Nevhodné
Peroxid vodíka	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	5% w/w	S obmedzením
Peroxid vodíka	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	> 20%w w/w	Nevhodné

Síran amónno- železnatý	Fe(NH <sub>4</sub> ) SO <sub>4</sub>	Nasýtená	Vhodné
Uhlíčan železnatý	FeCO <sub>3</sub>	Nasýtená	Vhodné
Chlorid železnatý	FeCl <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné
Hydroxid železnatý	Fe(OH) <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné

Síran železnatý	FeSO <sub>4</sub>	Nasýtená	Vhodné
Uhlíčan železitý	Fe <sub>2</sub> (CO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	Nasýtená	Vhodné
Chlorid železitý	FeCl <sub>3</sub>	Nasýtená	Nevhodné
Hydroxid železitý	Fe(OH) <sub>3</sub>	Nasýtená	Vhodné
Dusičnan železitý	Fe(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	Nasýtená	Nevhodné
Síran železitý	Fe <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	Nasýtená	S obmedzením
Uhlíčan horečnatý	MgCO <sub>3</sub>	Nasýtená	Vhodné
Chlorid horečnatý	MgCl <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné
Hydroxid horečnatý	Mg(OH) <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné
Síran horečnatý	MgSO <sub>4</sub>	Nasýtená	Vhodné
Metanol	CH <sub>3</sub> OH	<35%	S obmedzením
Metanol	CH <sub>3</sub> OH	>35%	Nevhodné
Uhlíčan nikelnatý	NiCO <sub>3</sub>	Nasýtená	Vhodné
Chlorid nikelnatý	NiCl <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné
Hydroxid nikelnatý	Ni(OH) <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné
Síran nikelnatý	NiSO <sub>4</sub>	Nasýtená	Vhodné
Kyselina dusičná	HNO <sub>3</sub>	35% w/w	S obmedzením
Kyselina fosforečná (orto)	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	75% w/w	Vhodné
Uhlíčan draselný	K <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	Nasýtená	S obmedzením
Chlorečnan draselný	KClO <sub>3</sub>	Všetky koncentrácie	Nevhodné
Chlorid draselný	KCl	Nasýtená	Vhodné
Citran draselný	K <sub>3</sub> C <sub>4</sub> O <sub>7</sub>	Nasýtená	Vhodné
Kyanid draselný	KCN	Všetky koncentrácie	Nevhodné
Hydroxid draselný	KOH	45% w/w	Vhodné
Chloristan draselný	KClO <sub>4</sub>	Všetky roztoky	Nevhodné
Manganistan draselný	KMnO <sub>4</sub>	Všetky roztoky	Nevhodné
Dusičnan draselný	KNO <sub>3</sub>	Nasýtená	S obmedzením
Síran draselný	K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	Nasýtená	Vhodné
Dihydrogenfosforečnan sodný	NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	Nasýtená	S obmedzením
Hydrosíričitan sodný	NaHSO <sub>3</sub>	Nasýtená	Vhodné
Bromid sodný	NaBr	Nasýtená	Vhodné
Uhlíčan sodný	Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	Nasýtená	Vhodné
Chlorečnan sodný	NaClO <sub>3</sub>	Všetky koncentrácie	Nevhodné
Chlorid sodný	NaCl	Nasýtená	Vhodné
Dichróman sodný	Na <sub>2</sub> CrO <sub>7</sub>	Nasýtená	Vhodné
Kyanid sodný	NaCN	Všetky koncentrácie	Nevhodné
Fluorid sodný	NaF	Nasýtená	Vhodné
Hydroxid sodný	NaOH	50% w/w	Vhodné
Chlóman sodný	NaOCl	1% av. Cl <sub>2</sub>	S obmedzením
Chlóman sodný	NaOCl	10% av. Cl <sub>2</sub>	Nevhodné
Kremičitan sodný	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	Nasýtená	Vhodné
Dusičnan sodný	NaNO <sub>3</sub>	Nasýtená	Vhodné
Dusitan sodný	NaNO <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné
Fosforešnan trisodný	Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	Nasýtená	Vhodné
Perborát sodný	Na <sub>2</sub> B <sub>4</sub> O <sub>4</sub> .H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné
Chloristan sodný	NaClO <sub>4</sub>	Všetky koncentrácie	Nevhodné
Manganistan sodný	NaMnO <sub>4</sub>	Všetky koncentrácie	Nevhodné
Síran sodný	Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	Nasýtená	Vhodné
Sacharóza	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub>	Nasýtená	Vhodné
Kyselina sírová	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	50% w/w	Vhodné
Kyselina sírová	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	93% w/w	Nevhodné



Chloridu cínatý	SnCl <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné
Síran cínatý	Sn SO <sub>4</sub>	Nasýtená	S obmedzením
Močovina	CO(NH <sub>2</sub> ) <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné
Oxid zinočnatý	ZnO	Nasýtená	Vhodné
Chlorid zinočnatý	ZnCl <sub>2</sub>	Nasýtená	Vhodné
Síran zinočnatý	ZnSO <sub>4</sub>	Nasýtená	Vhodné

### Doplňujúce poznámky:

1. Výkon bol vyhodnotený stanovením sily vzoriek pred a po ponorení do chemických roztokov vykázané počas 180 dní pri izbovej teplote (22±3 ° C) podľa metódy opísanej v ASTM D-412.
2. Väčšina výsledkov bola získaná pomocou nasýtených roztokov chemickej látky vo vode. Hoci vo všeobecnosti možno predpokladať, že nasýtený roztok predstavuje najhorší prípad, výsledky sa môžu líšiť, ak sú použité viac zriedené roztoky.
3. Väčšina uvedených chemických látok sú roztoky anorganických zlúčenín vo vode. Až na ojedinelé výnimky sa neodporúča na aplikácie, v ktorých bude v styku s organickými zlúčeninami ako sú oleje alebo rozpúšťadlá.
4. Uvedený zoznam nie je vyčerpávajúci. Poradte sa s vaším technickú zástupcom ohľadom akýchkoľvek chemikálií alebo ich koncentrácií, ktoré vás môžu zaujímať, ale nie sú v zozname.
5. Hydroizolácia sa neodporúča používať so silnými oxidačnými činidlami.
6. Všetky testy boli vykonávané s použitím čistých chemikálií. V niektorých prípadoch môže aj prítomnosť malého množstva kontaminujúcich látok dramaticky ovplyvniť výsledky.
7. Prosím kontaktujte vaše technické oddelenie ohľadom informácií o chemických látkach, ktoré nie sú zahrnuté v tomto zozname, alebo ak sa v systéme nachádza viac ako jedna chemická látka.
8. "S obmedzením" označuje, že môže byť tolerovaný príležitostný kontakt s uvedenou chemickou látkou, ale dlhodobé pôsobenie je neprijateľné. V prípadoch, kde je uvedená obmedzená prijateľnosť, sa poradte s technickým oddelením.

Informácie poskytnuté vyššie boli stanovené na základe rozstrekania výrobku a vytvrdnutia podľa odporúčaných postupov.

Vzorky boli pred skúmaním ponorené v uvedených roztokoch počas obdobia 90 dní pri izbovej teplote (20±2 °C).

Informácie sú poskytnuté v dobrej viere a sú presné podľa našich najlepších vedomostí. Výsledky sa môžu líšiť, ak je výrobok nesprávne aplikovaný, alebo ak sú prítomné neznáme kontaminujúce látky.

Údaje neposkytujú žiadnu záruku výkonnosti a spoločnosť nenesie žiadnu zodpovednosť za problémy, ktoré by mohli vzniknúť v dôsledku vystavenia výrobku ktorejkoľvek z uvedených chemických látok.